



NAVODILA ZA PRINTANJE, REZANJE IN APLICIRANJE

NAVODILA ZA PRINTANJE

- Vse VINYLEFX™ folije so primerne za printanje s:
 - Solventnimi printerji
 - Eco-Solventnimi printerji
 - Termalnimi printerji
 - UV sublimacijskimi printerji
 -
- **VINYLEFX™ folije niso kompatibilne z barvami na vodni osnovi**, ker se le-te ne primejo dovolj dobro na folijo.
- Pred uporabo in printanjem na VINYLEFX™ folije vedno testirajte kompatibilnost barv, ki jih uporabljate, s folijo.
- **Pri digitalnem tiskanju na VINYLEFX™ folije obvezno zmanjšajte temperaturo printerja na 35-40°C.** Nastavitve temperature lahko varirajo od enega printerja in/ali barvnega sistema do drugega.
- Pri tiskanju na VINYLEFX™ folijo z UV printerji je potrebno zmanjšati temperaturo gretja in povečati hitrost printerja.
- Pomembna je **kontrola vlage in temperature v prostoru**. Pred printanjem morate VINYLEFX™ folijo izpostaviti sobni temperaturi (21°C). Nižje temperature lahko podaljšajo čas sušenja barve na foliji.
- **Pred printanjem je priporočljivo odstraniti prah in ostalo umazanijo iz VINYLEFX™ folije z rahlo vlažno krpo.**

NAVODILA ZA REZANJE

- Za doseganje dobrih rezultatov rezanja VINYLEFX™ folije uporabljajte **oster 45° nožek in režite pri nizki hitrosti**. Pred rezanjem folijo testirajte. Pritisk pri rezanju VINYLEFX™ folij je podoben kot pri rezanju PVC folij.
- VINYLEFX™ folijo je mogoče rezati tudi s termalnimi rezalniki. Pred rezanjem s temi rezalniki priporočamo testiranje.
- Ko obrezujete printano podobo z Eco-solventnimi in Solventnimi printerji pazite, da jo **obrezujete ok. 6mm od roba podobe**. Ne režite v print, ker visoka prisotnost barve, posebej eco-solventne barve, povečuje možnost krčenja in vihanja vinyl-

Za vse ostale informacije kontaktirajte:



NAVODILA ZA APLICIRANJE

- VINYLEFX™ folije so primerne za apliciranje na površine, ki so **čiste, gladke, ploske, vodoravne in navpične**. Če so na površini razpoke ali špranje (npr. pri avtomobilskih vratih) je potrebno VINYLEFX™ folijo obrezati vzdolž teh razpok. Nato pa jo s strgalom spodviti v razpoko. VINYLEFX™ folije se zaradi svoje lastnosti (so metalizirane PVC folije) slabše prilagajajo neravnim površinam kot navadne PVC folije.
- Nekatere podlage so problematične in lahko negativno vplivajo na lepilo folije.
 - Lepilo VINYLEFX™ folij ne bo dobro delovalo na neobdelanih polietilenskih in polipropilenskih podlagah.
 - Probleme z lepilom lahko predstavljajo tudi avtomobilske barve in premazi, ki vsebujejo aditive za odbijanje umazanije, nesnage, grafitov, itd.
 - Prav tako ni priporočljivo apliciranje VINYLEFX™ folij, ki so metalizirane, na neobdelane kovinske podlage. Različnost v kovini lahko povzroči korozijo.
 - Tudi prisotnost silikona in voska v barvi, na katero aplicirate VINYLEFX™ folije, lahko negativno vpliva na lepilo. Poleg tega, pa se pred apliciranjem VINYLEFX™ folij prepričajte, da je barva popolnoma kemično stabilizirana. Če ni, se zaradi izhajajočih plinov pod vinyl-om naredijo mehurji.
 - Pri apliciranju VINYLEFX™ folije na drugo folijo, je priporočljivo uporabljati kvalitetnejšo (polimeric) folijo.
- **Pred aplikacijo odstranite s površine vse substrate** (površino je potrebno popolnoma razmastiti), ki bi povzročili, da se VINYLEFX™ folija ne lepi.
- Priporočamo apliciranje pri **temperaturi 21°C ali več**. Če je podlaga hladna, lepilo VINYLEFX™ folije ne prime takoj.
- **VINYLEFX™ folij ne aplicirajte mokrih. VINYLEFX™ folije se morajo nanašati popolnoma suhe.**
- Da bi podaljšali življenjsko dobo VINYLEFX™ folije uporabite Edge Seal ali kateri drugi lak za zaščito in zaščitite robove folije.
- **VINYLEFX™ folije lahko dodatno zaščitite tudi z UV laminacijskimi folijami ali UV prozornimi nalepkami.** Taka zaščita je priporočljiva za folije z grafiko in folije, ki bodo izpostavljene zunanjim dejavnikom okolja.
- VINYLEFX™ folije lahko očistimo z **nežnim detergentom in mehko krpo**. Močni detergenti s kemikalijami trajno poškodujejo površino folije.

Za vse ostale informacije kontaktirajte:

sign&supply tel: 01/521 22 08, fax: 01/521 22 43, e-mail: info@sign-supply.si